

Le **CDW-72** est une machine à souder permettant la fixation de matériaux isolants sur des tôles telles que des conduits d'air en une seule opération.

Le **CDW-72** assure une haute qualité de soudure sur des tôles galvanisées jusqu'à une épaisseur de plusieurs centimètres. Grâce à ses longs câbles et son poids léger, cette machine est recommandée pour le travail sur chantier. La machine utilise la technique de soudure par de décharge de condensateur et permet de souder les clips sans marque de surchauffe sur le côté opposé de la tôle.

Il est recommandé d'utiliser nos pointes à souder CDF avec notre appareil à souder CDW-72.

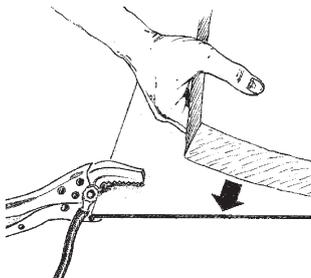
L'appareil à souder est disponible avec ou sans coffre de transport jaune ou rouge.



Specifications techniques

Condensateurs	66 000 µF
Alimentation	110 ou 220 Volts
Coefficient d'isolation	IP 33
Temps de charge	+/- 3 sec. selon le voltage utilisé
Cadence	Jusqu'à 20 pointes soudées / minute
Longueur du câble du pistolet	10 m
Longueur du câble de masse	5 m
Poids de l'appareil sans câble	6,9 kg
Poids de l'appareil avec câble	11,4 kg
Dimensions de l'appareil avec poignée	295 x 155 x 220
Poids du coffre vide	4,7 kg
Dimensions du coffre	530 x 370 x 330 mm
<p>CE Machine à souder conforme aux normes et directives en vigueur dans l'Union Européenne.</p> <p>Les aiguilles à souder SP2-ER, SP3-ER et les goujons en acier, inox ou aluminium peuvent être soudés avec cet appareil à condition qu'il soit équipé d'un pistolet (K-PCP-72) et de l'adaptateur correspondant.</p>	

Application

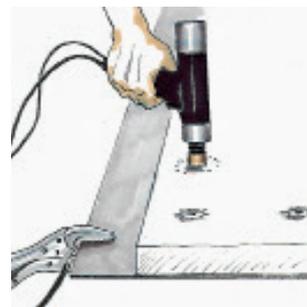


Fixer la pince du câble de masse de la soudeuse à la tôle ou à la table de travail.

Poser l'isolant sur la tôle.



Placer la pointe CDF sur la tête magnétique du pistolet. Ajuster la tension en fonction du type et de l'épaisseur de la tôle.



Faire pénétrer la pointe CDF à travers l'isolant jusqu'à ce que l'extrémité de la tige rencontre la tôle et appuyez sur la gâchette.

