



PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT n° 12 - A - 433 - Révision 2

Résistance au feu des éléments de construction selon l'arrêté du 14 mars 2011 modifiant l'arrêté du 22 mars 2004 du ministère de l'Intérieur

Durée de validité	Ce procès-verbal de classement et ses éventuelles extensions sont valables jusqu'au : 15 octobre 2017
Appréciation de laboratoire de référence	12 - A- 433 - Révision 1
Concernant	Une gamme de caissons de ventilation mécanique contrôlée équipés d'un ensemble moteur-turbine. Références : LINCO 600 PA-EC, ou VMCM 600 R-CONTROL, ou LINCO 600 EC ou VMCM 600 EC LINCO 900 PA-EC, ou VMCM 900 R-CONTROL, ou LINCO 900 EC ou VMCM 900 EC LINCO 1600 PA-EC, ou VMCM 1600 R-CONTROL ou LINCO 1600 EC ou VMCM 1600 EC LINCO 2600 PA-EC, ou VMCM 2600 R-CONTROL, ou LINCO 2600 EC ou VMCM 2600 EC
Demandeur	LINDAB 218 avenue des Pré Seigneurs F - 01120 MONTLUEL

Ce procès-verbal de classement annule et remplace le procès-verbal de classement n° 12 - A - 433 - Révision 1.

SUIVI DES MODIFICATIONS

Indice de révision	Date	Modification	Réalisée par
2	07/12/2016	<ul style="list-style-type: none">- Intégration des références NATHER dans le document- Validation modèle LINCO 600 PA-EC, ou VMCM 600 R-CONTROL, ou LINCO 600 EC ou VMCM 600 EC	RST

1. DESCRIPTION SOMMAIRE ET MISE EN ŒUVRE DES ELEMENTS

1.1. GENERALITES

Le présent procès-verbal traite d'une gamme de caissons de ventilation mécanique contrôlée équipés d'un ensemble moteur-turbine et réalisés en tôle d'acier galvanisé.

1.2. DESCRIPTION DETAILLEE DE L'ELEMENT LINCO 1600 PA-EC OU VMCM 1600 R-CONTROL OU LINCO 1600 EC OU VMCM 1600 EC

1.2.1. Enveloppe

Il s'agit d'un caisson de dimensions hors tout 735 x 474 x 427 mm (L x l x h), constitué d'assemblage de panneaux en acier galvanisé sans isolation. L'enveloppe est composée de :

- Une tôle plancher d'épaisseur 1 mm comportant quatre plis de hauteur 20 mm servant de pied au caisson ;
- Une tôle de fond d'épaisseur 1 mm comportant quatre plis de hauteur 20 mm, servant à protéger le compartiment moteur ;
- Deux tôles d'aspiration latérales, d'épaisseur 1 mm, comportant deux plis de hauteur 20 mm servant à la mise en place des tôles sur les deux faces latérales de l'appareil. Ces tôles comportent chacune un piquage de \varnothing 315 mm ;
- Une tôle séparatrice d'épaisseur 1 mm, comportant deux plis de hauteur 20 mm. Cette tôle était fixée à la tôle plancher ainsi qu'à la tôle supérieure par le moyen de rivets et était disposée devant l'axe de rotation de la roue ;
- Une tôle d'aspiration centrale d'épaisseur 1 mm située sur la face avant de l'appareil. Cette tôle comporte quatre plis de hauteur 20 mm et comporte un piquage central de \varnothing 315 mm ;
- Une tôle supérieure d'épaisseur 1 mm comportant quatre plis de hauteur 20 mm et une grille de dimensions 140 x 192 mm avec maille de 12 x 12 mm ;
- Une tôle moteur d'épaisseur 15/10 mm comportant quatre plis de hauteur 15 mm et un trou de \varnothing 20 mm ;
- Une tôle de support moteur d'épaisseur 2 mm fixée sur la tôle moteur par le biais de quatre rivets M6 et comportant un trou de diamètre 145 mm afin de permettre le montage du moteur ;
- Une tôle roulée/pliée d'épaisseur 0,8 mm formant la volute ;
- Une tôle intermédiaire d'épaisseur 1 mm comportant quatre plis de hauteur 20 mm ;
- Une tôle d'aspiration d'épaisseur 1 mm comportant deux plis de hauteur 20 mm ;
- Une tôle pliée de support électronique d'épaisseur 1 mm.

L'assemblage de l'enveloppé est réalisé au moyen de rivets acier \varnothing 4 mm, de vis M4 et M5 autoforeuses et de vis autoperceuses \varnothing 4 mm.

1.2.2. Moteur

Il s'agit d'un moteur à commutation électronique 230 V 50/60 Hz avec les caractéristiques suivantes :

- Fabricant : EMC
- Type : RF3D-240/092 K952 H
- \varnothing carcasse : 240 mm
- Longueur carcasse : 92 mm
- Classe d'isolation : B
- Matériau carcasse : acier
- Puissance nominale : 240 W
- Vitesse de rotation nominale : 1650 min⁻¹.

Le moteur est fixé par quatre vis M6 x 15 mm sur la tôle de support moteur.

Le moteur a pour câblage des câbles (référence CSA AWM I A/B LL114289 FTI 80°C 300V 22 AWG LF) standard terre, neutre, phase + carte (voir Annexe planches).

Le moteur est monté hors du flux d'air chaud dans un compartiment séparé.

1.2.3. Roue

La roue présente les caractéristiques suivantes :

- Diamètre extérieur de la roue : 238 mm ;
- Diamètre intérieur de la roue : 192 mm ;
- Distance entre flasques avant et arrière : 92 mm ;
- Nombre d'aubes : 38 ;
- Epaisseur des aubes : 0,8 mm ;
- Rayon de courbure des aubes : 18,7° ;
- Angle de courbure des aubes : 98° .

La liaison entre l'arbre moteur et la roue est une transmission directe. La roue est bloquée en translation par une vis de pression M8 x 8 mm.

1.2.4. Système de régulation

Le moteur est commandé par :

- Version LINCO 1600 PA-EC ou VMCM 1600 R-CONTROL : une carte électronique référence NAT 002 (VILLELEC) ou CNAT 100 (CERV) contenant un transmetteur de pression 0-300 Pa (HUBA CONTROL). la carte était reliée à un interrupteur de proximité référence BW225 DP (ABB) au moyen d'un câble de liaison 2 x 0,75 mm², de type C2.
- Version LINCO 1600 EC ou VMCM 1600 EC : une carte électronique CNAT 200 (CERV).

Le moteur était relié à la carte électronique pour sa régulation de vitesse au moyen d'un câble AWG18 (PVC 105°C) livré monté sur le moteur.

1.3. DESCRIPTION DETAILLEE DE L'ELEMENT LINCO 2600 PA-EC OU VMCM 2600 R-CONTROL OU LINCO 2600 EC OU VMCM 2600 EC

1.3.1. Enveloppe

Il s'agit d'un caisson de dimensions hors tout 914 x 650 x 502 mm (L x l x h), constitué d'assemblage de panneaux en acier galvanisé sans isolation. L'enveloppe est composée de :

- Une tôle plancher d'épaisseur 1 mm comportant quatre plis de hauteur 20 mm servant de pied au caisson ;
- Une tôle de fond d'épaisseur 1 mm comportant quatre plis de hauteur 20 mm, servant à protéger le compartiment moteur ;
- Deux tôles d'aspiration latérales, d'épaisseur 1 mm, comportant deux plis de hauteur 20 mm servant à la mise en place des tôles sur les deux faces latérales de l'appareil. Ces tôles comportent chacune un piquage de Ø 400 mm ;
- Une tôle séparatrice d'épaisseur 1 mm, comportant deux plis de hauteur 20 mm. Cette tôle est fixée à la tôle plancher ainsi qu'à la tôle supérieure par le moyen de rivets et est disposée devant l'axe de rotation de la roue ;
- Une tôle d'aspiration centrale d'épaisseur 1 mm située sur la face avant de l'appareil. Cette tôle comporte quatre plis de hauteur 20 mm et comporte un piquage central de Ø 400 mm ;
- Une tôle supérieure d'épaisseur 1 mm comportant quatre plis de hauteur 20 mm et une grille de dimensions 280 x 200 mm avec maille de 12 x 12 mm ;
- Une tôle moteur d'épaisseur 15/10 mm comportant un trou de Ø 24 mm ;
- Une tôle de support moteur d'épaisseur 1,5 mm ;
- Une tôle roulée/pliée d'épaisseur 0,8 mm formant la volute ;
- Une tôle intermédiaire d'épaisseur 1 mm comportant quatre plis de hauteur 20 mm ;
- Une tôle d'aspiration d'épaisseur 1 mm comportant deux plis de hauteur 20 mm ;
- Une tôle pliée de support électronique d'épaisseur 1 mm ;
- Une tôle pliée d'attache moteur d'épaisseur 0,8 mm ;
- Une tôle d'aérateur d'épaisseur 1 mm ;
- Une tôle de taquet arrière comportant deux plis, d'épaisseur 1 mm.

L'assemblage de l'enveloppé est réalisé au moyen de rivets acier Ø 4 mm, de vis M4 et M5 autoforeuses et de vis autoperceuses Ø 4 mm.

1.3.2. Moteur

Il s'agit d'un moteur à commutation électronique 230 V 50/60 Hz avec les caractéristiques suivantes :

- Fabricant : SNTech
- Type : SE1575750C
- Ø carcasse : 110 mm
- Longueur carcasse : 213 mm
- Classe d'isolation : B
- Matériau carcasse : acier
- Puissance nominale : 750 W
- Vitesse de rotation nominale : 980 min⁻¹.

Le moteur est bridé sur son support par le biais d'une attache rivetée.

Le moteur a pour câblage des câbles (référence CSA AWM I A/B LL114289 FTI 80°C 300V 22 AWG LF) standard terre, neutre, phase + carte (voir Annexe planches).

Le moteur est monté hors du flux d'air chaud dans un compartiment séparé.

1.3.3. Roue

La roue présente les caractéristiques suivantes :

- Diamètre extérieur de la roue : 280 mm ;
- Diamètre intérieur de la roue : 233 mm ;
- Distance entre flasques avant et arrière : 127 mm ;
- Nombre d'aubes : 42 ;
- Epaisseur des aubes : 0,8 mm ;
- Rayon de courbure des aubes : 18,7° ;
- Angle de courbure des aubes : 99°.

La liaison entre l'arbre moteur et la roue est une transmission directe. La roue est bloquée en translation par une vis de pression M8 x 10 mm.

1.3.4. Système de régulation

Le moteur est commandé par :

- Version LINCO 2600 PA-EC ou VMCM 2600 R-CONTROL : une carte électronique référence NAT 002 (VILLELEC) ou CNAT 100 (CERV) contenant un transmetteur de pression 0-300 Pa (HUBA CONTROL). La carte était reliée à un interrupteur de proximité référence BW225 DP (ABB) au moyen d'un câble de liaison 2 x 0,75 mm², de type C2.
- Version LINCO 2600 EC ou VMCM 2600 EC : une carte électronique CNAT 200 (CERV).

Le moteur était relié à la carte électronique pour sa régulation de vitesse au moyen d'un câble AWG18 (PVC 105°C) livré monté sur le moteur.

1.4. AUTRES APPAREILS DE LA GAMME

- LINCO 900 PA-EC, ou VMCM 900 R-CONTROL, ou LINCO 900 EC, ou VMCM 900 EC

L'appareil de la gamme de référence LINCO 900 PA-EC, ou VMCM 900 R-CONTROL, ou LINCO 900 EC, ou VMCM 900 EC est de conception et constituants identiques à ceux du caisson de ventilation mécanique contrôlée de référence LINCO 1600 PA-EC, ou VMCM 1600 R-CONTROL, ou LINCO 1600 EC, ou VMCM 1600 EC décrit au paragraphe 3.2.

Les caractéristiques dimensionnelles principales des roues sont présentées dans le tableau suivant :

Tailles	LINCO 900 PA-EC, ou VMCM 900 R-CONTROL, ou LINCO 900 EC, ou VMCM 900 EC
Ø au bord de fuite des aubes D (mm)	178
Ø au bord d'attaque des aubes d (mm)	140
Distance entre flasques avant et arrière (mm)	70
Rayon de courbure des aubes (mm)	18,7
Angle de courbure des aubes (°)	98 °
Epaisseur des aubes (mm)	0,8
Nombre d'aubes	40
Vitesse de rotation maximale autorisée à froid (min ⁻¹)	1420

- LINCO 600 PA-EC, ou VMCM 600 R-CONTROL, ou LINCO 600 EC, ou VMCM 600 EC :

Le caisson de ventilation mécanique contrôlée de référence LINCO 600 PA-EC, ou VMCM 600 R-CONTROL, ou LINCO 600 EC, ou VMCM 600 EC est de même conception que celle du caisson référence LINCO 1600 PA-EC, ou VMCM 1600 R-CONTROL, ou LINCO 1600 EC, ou VMCM 1600 EC. Seules les dimensions du caisson (en particulier celles du compartiment moteur) et sa motorisation diffèrent.

2. REFERENCE ET PROVENANCE DES ÉLÉMENTS

Référence :

LINCO 600 PA-EC, ou VMCM 600 R-CONTROL, ou LINCO 600 EC ou VMCM 600 EC
 LINCO 900 PA-EC, ou VMCM 900 R-CONTROL, ou LINCO 900 EC ou VMCM 900 EC
 LINCO 1600 PA-EC, ou VMCM 1600 R-CONTROL ou LINCO 1600 EC ou VMCM 1600 EC
 LINCO 2600 PA-EC, ou VMCM 2600 R-CONTROL, ou LINCO 2600 EC ou VMCM 2600 EC

Provenance :

LINDAB
 375 rue Jean Rostand
 ZI de Grangeneuve,
 F - 26800 Portes Lès Valence

3. CLASSEMENT

Les performances des éléments sont les suivantes :

TEMPERATURE DES GAZ EXTRAITS : QUATRE CENTS DEGRES CELSIUS - (400 °C)

DUREE DE FONCTIONNEMENT : UNE DEMI-HEURE - (1/2 h)

DIAMETRE MAXIMAL DES BOUCHES : INFÉRIEUR OU ÉGAL A CENT SOIXANTE MILLIMETRES (160 mm)

4. CONDITIONS DE VALIDITE DES CLASSEMENTS DE RESISTANCE AU FEU

4.1. A LA FABRICATION ET A LA MISE EN OEUVRE

L'élément et son montage doivent être conformes à la description détaillée figurant dans l'appréciation de laboratoire de référence.

En cas de contestation sur l'élément faisant l'objet du présent procès-verbal, l'appréciation de laboratoire de référence pourra être demandée à son propriétaire, sans obligation de cession du document.

4.2. DOMAINE DE VALIDITE

Les caissons de ventilation mécanique contrôlée :

LINCO 600 PA-EC, ou VMCM 600 R-CONTROL, ou LINCO 600 EC ou VMCM 600 EC
LINCO 900 PA-EC, ou VMCM 900 R-CONTROL, ou LINCO 900 EC ou VMCM 900 EC
LINCO 1600 PA-EC, ou VMCM 1600 R-CONTROL ou LINCO 1600 EC ou VMCM 1600 EC,
LINCO 2600 PA-EC, ou VMCM 2600 R-CONTROL, ou LINCO 2600 EC ou VMCM 2600 EC

- Température des gaz extraits : inférieure ou égale à quatre cents degrés Celsius (400 °C) ;
- Durée de fonctionnement : inférieure ou égale à une demi-heure (1/2 h) ;
- Diamètre de bouche maximal : inférieur ou égal à 160 mm.

Le présent classement n'est valable que :

- pour le caisson de ventilation mécanique contrôlée réf. LINCO 600, pour une vitesse de rotation nominale de la roue inférieure ou égale à celle de l'essai (soit inférieure ou égale à 1550 trs/min) ;
- pour le caisson de ventilation mécanique contrôlée réf. LINCO 900, pour une vitesse de rotation nominale de la roue inférieure ou égale à celle de l'essai (soit inférieure ou égale à 1420 trs/min) ;
- pour le caisson de ventilation mécanique contrôlée réf. LINCO 1600, pour une vitesse de rotation nominale de la roue inférieure ou égale à celle de l'essai (soit inférieure ou égale à 1160 trs/min) ;
- pour le caisson de ventilation mécanique contrôlée réf. LINCO 2600, pour une vitesse de rotation nominale de la roue inférieure ou égale à celle de l'essai (soit inférieure ou égale à 980 trs/min).

Ces caissons de ventilation mécanique contrôlée ne peuvent pas être associés à un autre type de moteur électrique en raison de leur conception.

La carte électronique utilisée ne doit pas différer de celle testée.

5. MODIFICATIONS ADMISES

5.1. APPAREIL LINCO 2600 :

Les cosses de connexions situées à l'arrière du moteur, initialement de forme rectangulaire, peuvent être remplacées par des cosses circulaires sans modification du classement de résistance au feu, à condition que les câbles et leurs enveloppes aient les mêmes caractéristiques que les éléments soumis à essai, à savoir de type AWG18 (PVC 105°C).

6. DUREE DE VALIDITE DES CLASSEMENTS DE RESISTANCE AU FEU

Ce procès-verbal de classement est valable CINQ ans à dater de la délivrance du document initial, soit jusqu'au :

QUINZE OCTOBRE DEUX MILLE DIX SEPT

Passé cette date, ce procès-verbal n'est plus valable, sauf s'il est accompagné d'une reconduction délivrée par Efectis France.

Maizières-lès-Metz, le 07 décembre 2016

P.O. Charlotte SCHNELLER

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "R. Stouvenot".

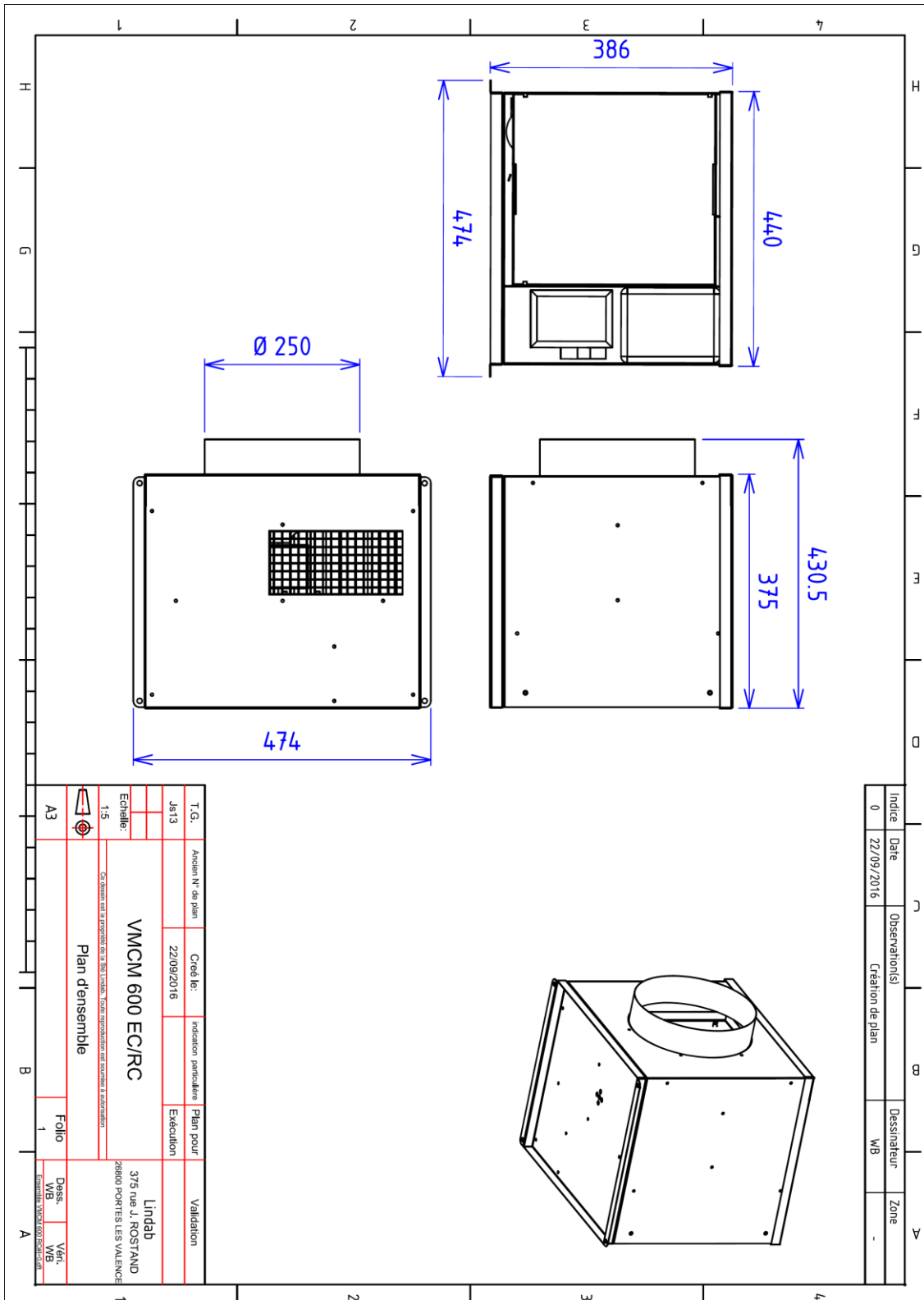
Romain STOUVENOT
Chef de Projets

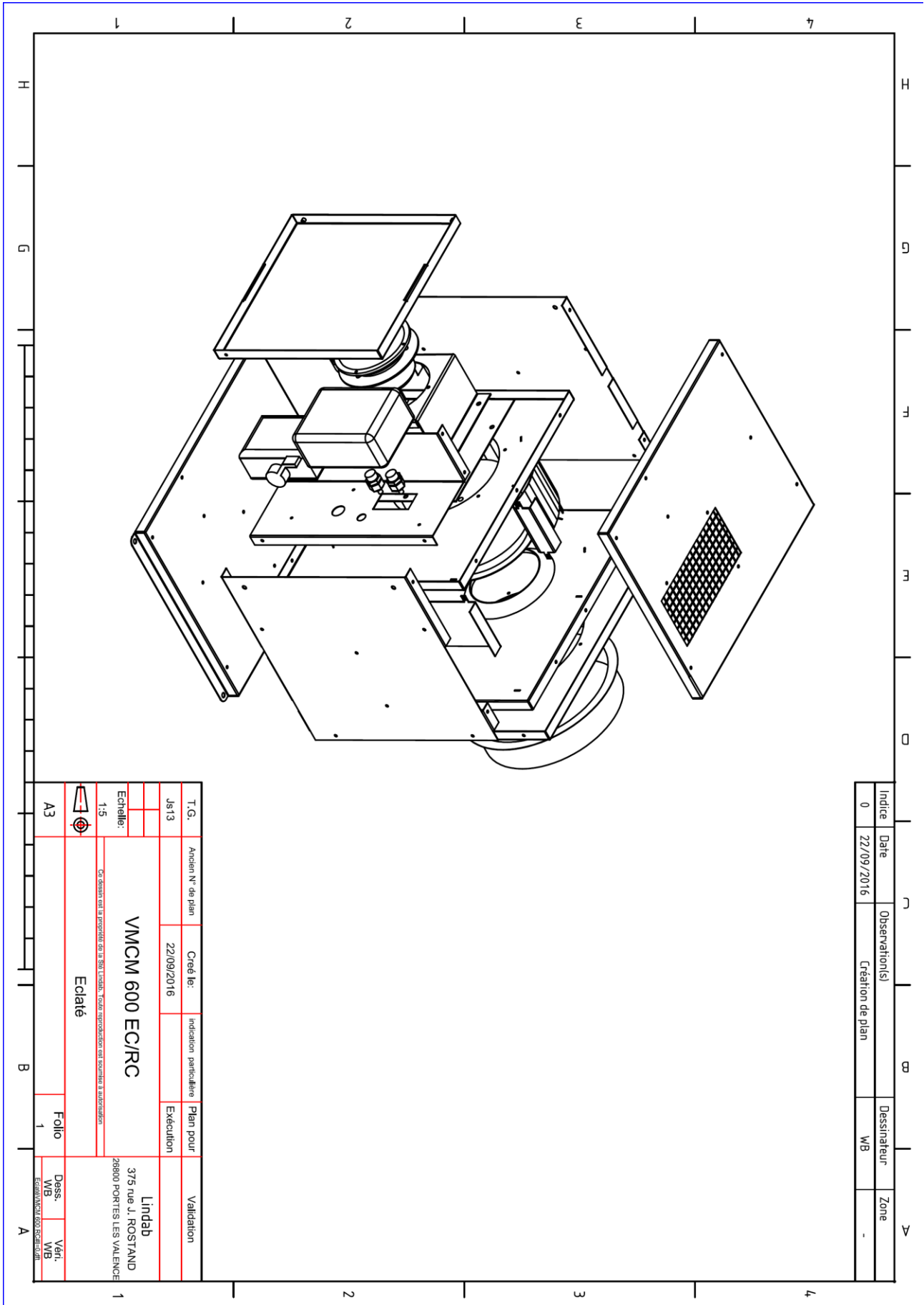
A handwritten signature in blue ink, appearing to be "M. Fenucci".

Mathieu FENUCCI
Directeur de Projets

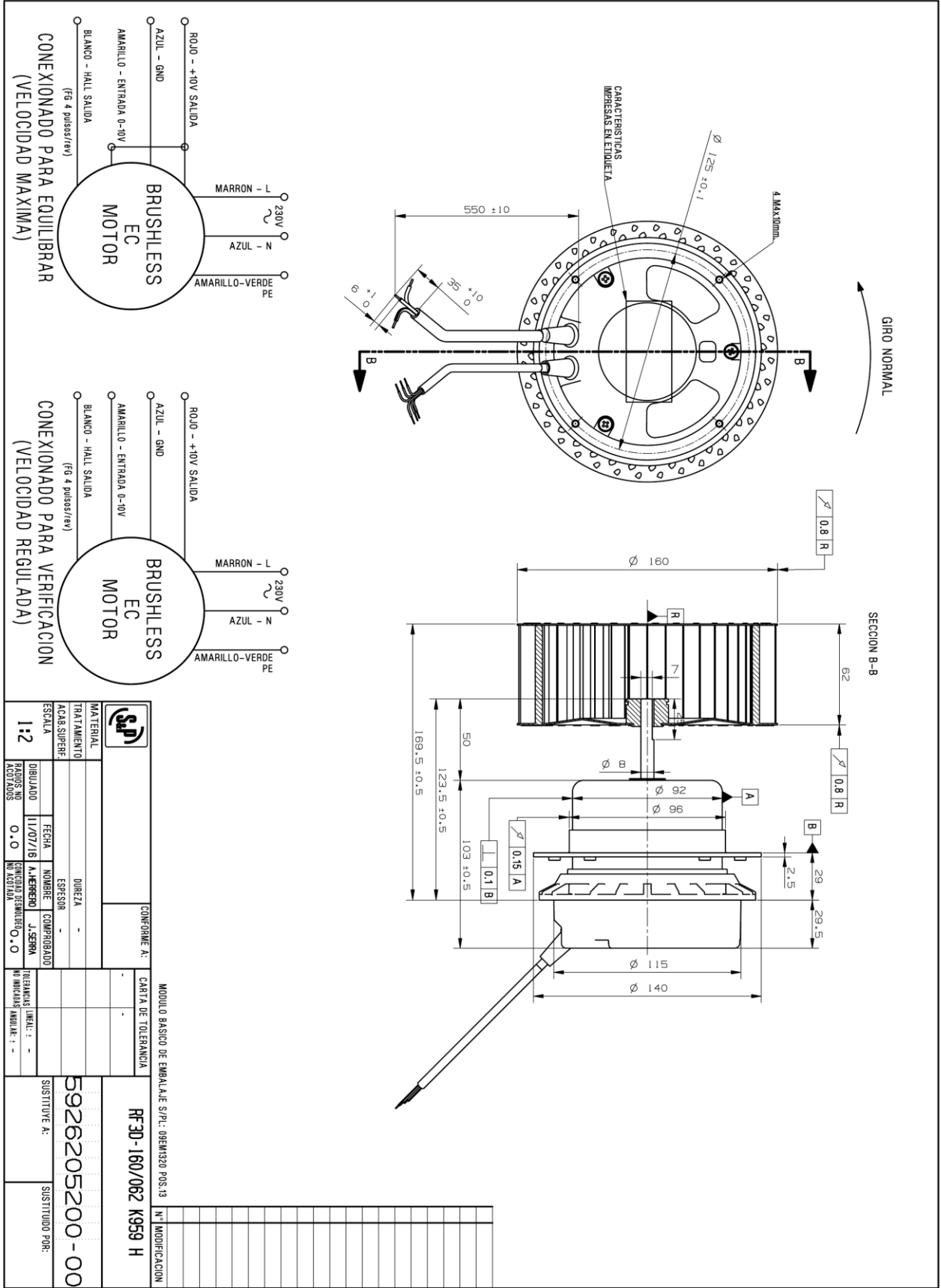
ANNEXE PLANCHES

Pour l'appareil LINCO 600 :

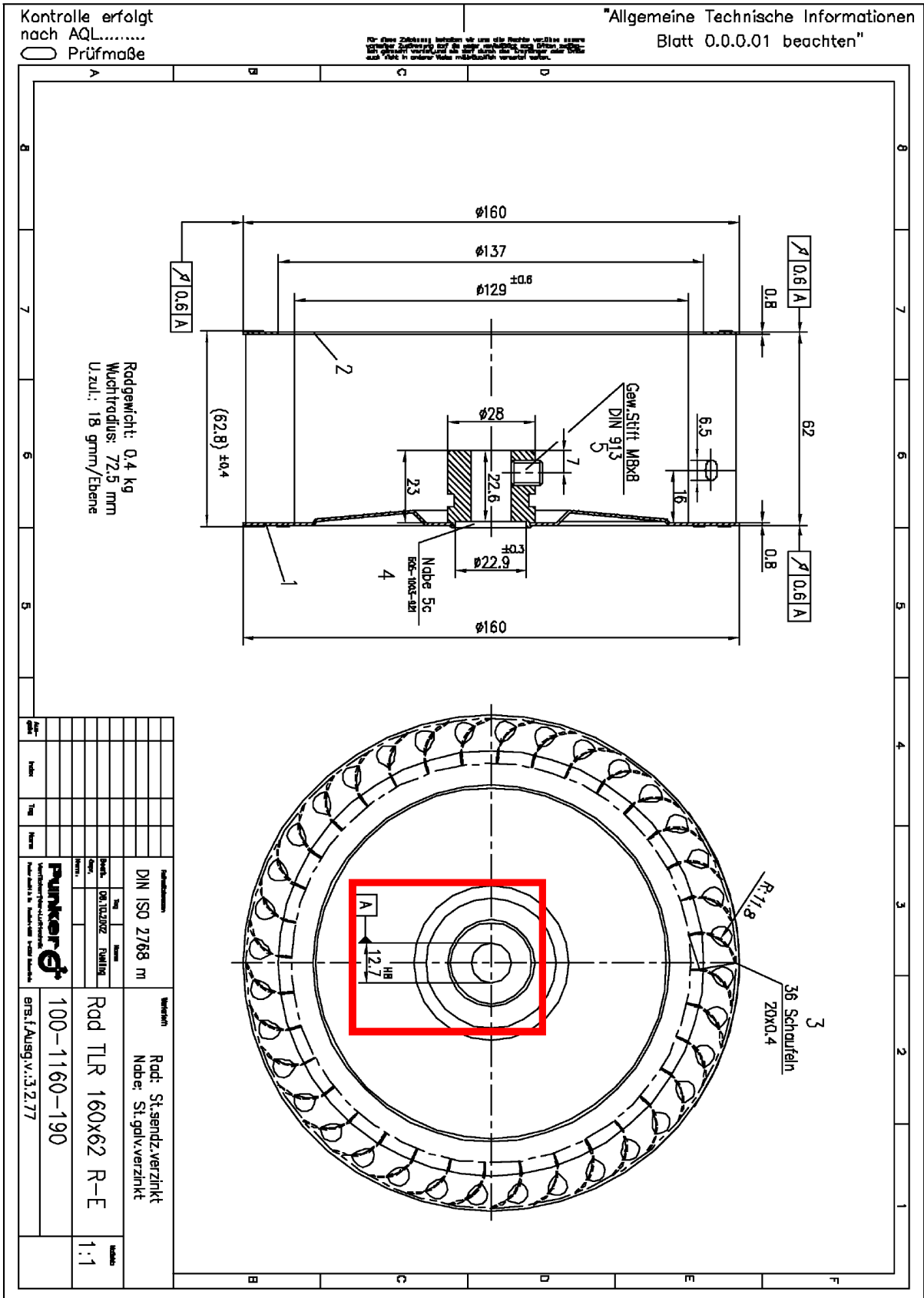




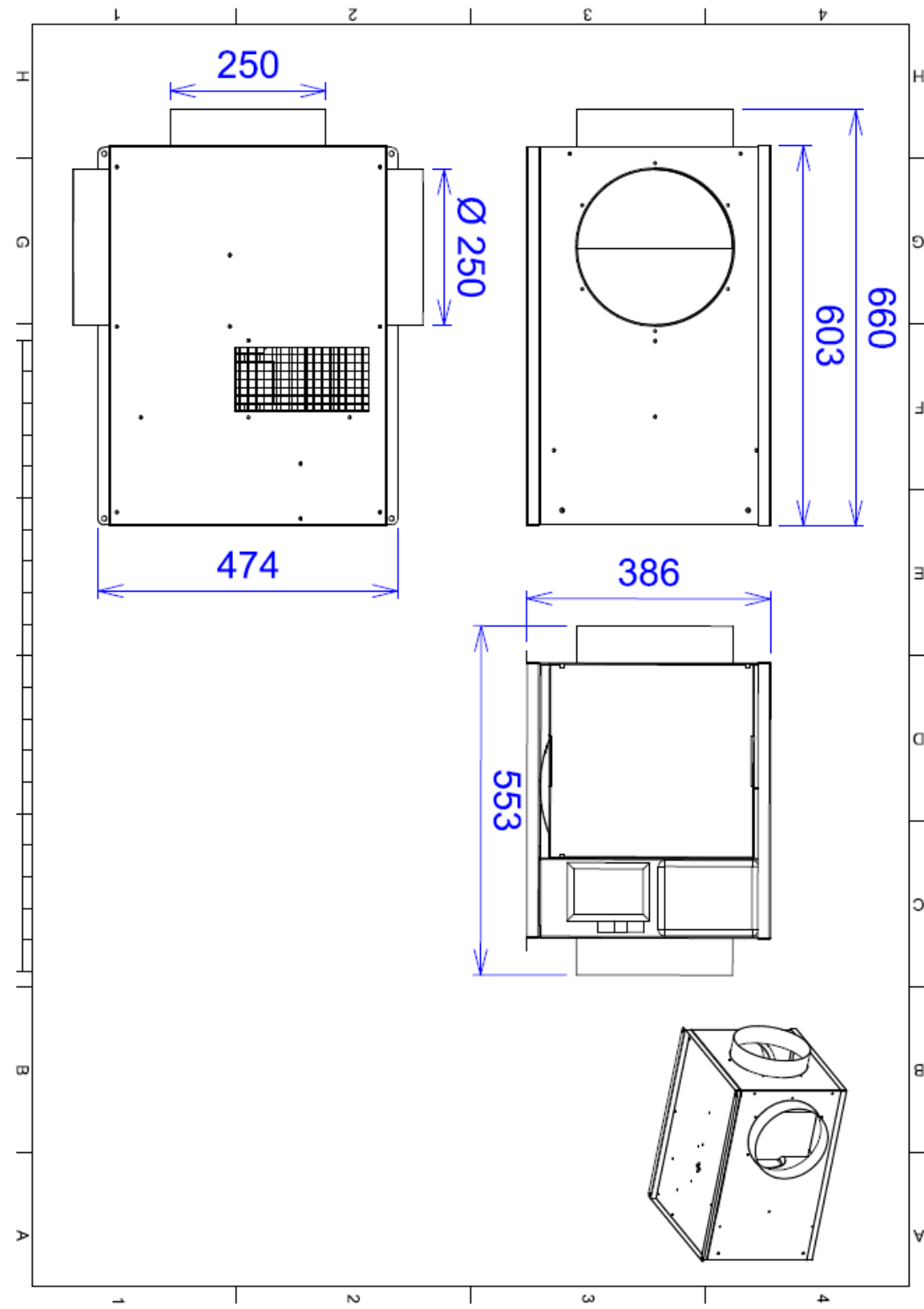
El presente dibujo y todos sus datos son de nuestra propiedad. Se confía en el uso personal del destinatario y no pueden ser reproducidos, transferidos o cederse a terceros sin autorización escrita al respecto, bajo las penalidades que determina la ley.

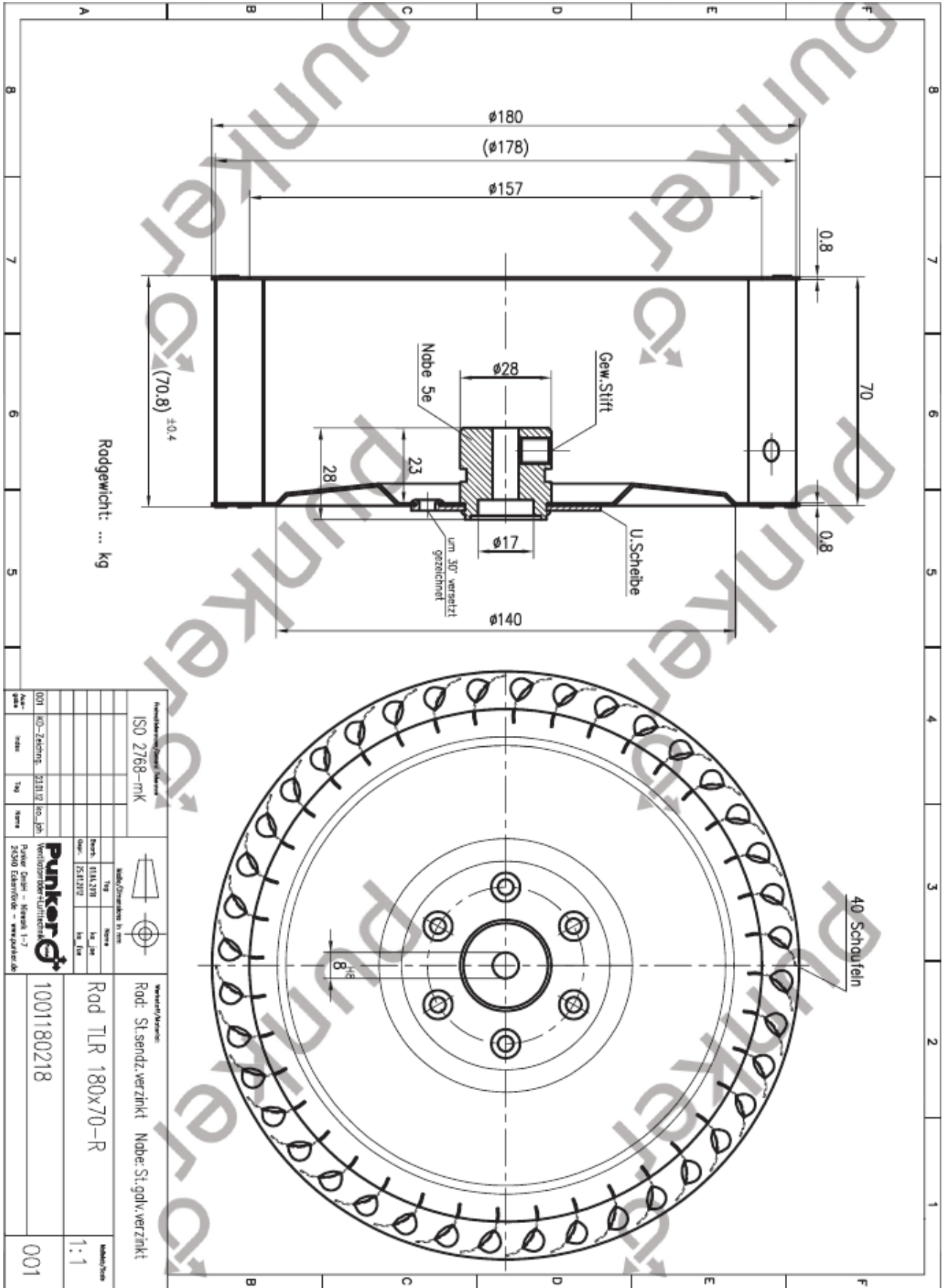


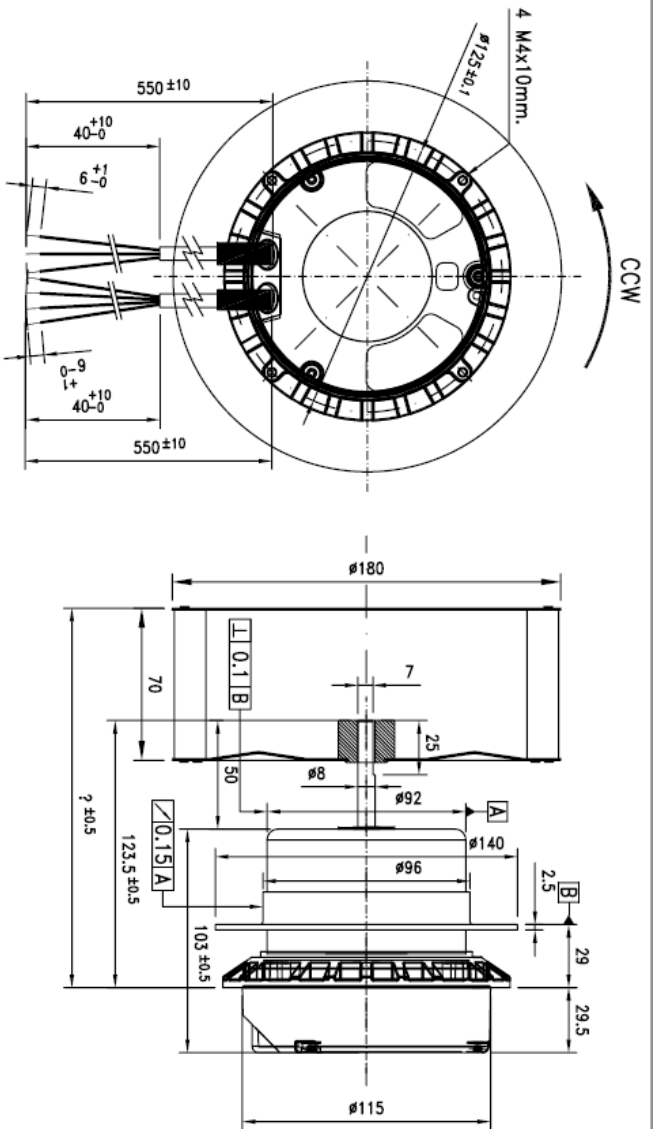

SPT		CONFIRME A:		CARTA DE TOLERANCIA	
MATERIAL		DUREZA			
TRATAMIENTO		ESPESES			
ACAB. SUPERF.		COMPROBADO			
ESCALA	1:2	FECHA	11/07/16	A. JERENO	J. SERRA
DIBUJADO		REVISADO			
RODADOS		ACOTADOS			
MODULO BASICO DE EMBALAJE S/P.L: 09EM1320 POS.13			Nº MODIFICACION		
RF30-160/062 K959 H					
5926205200-00					
SUSTITUYE A:			SUSTITUIDO POR:		



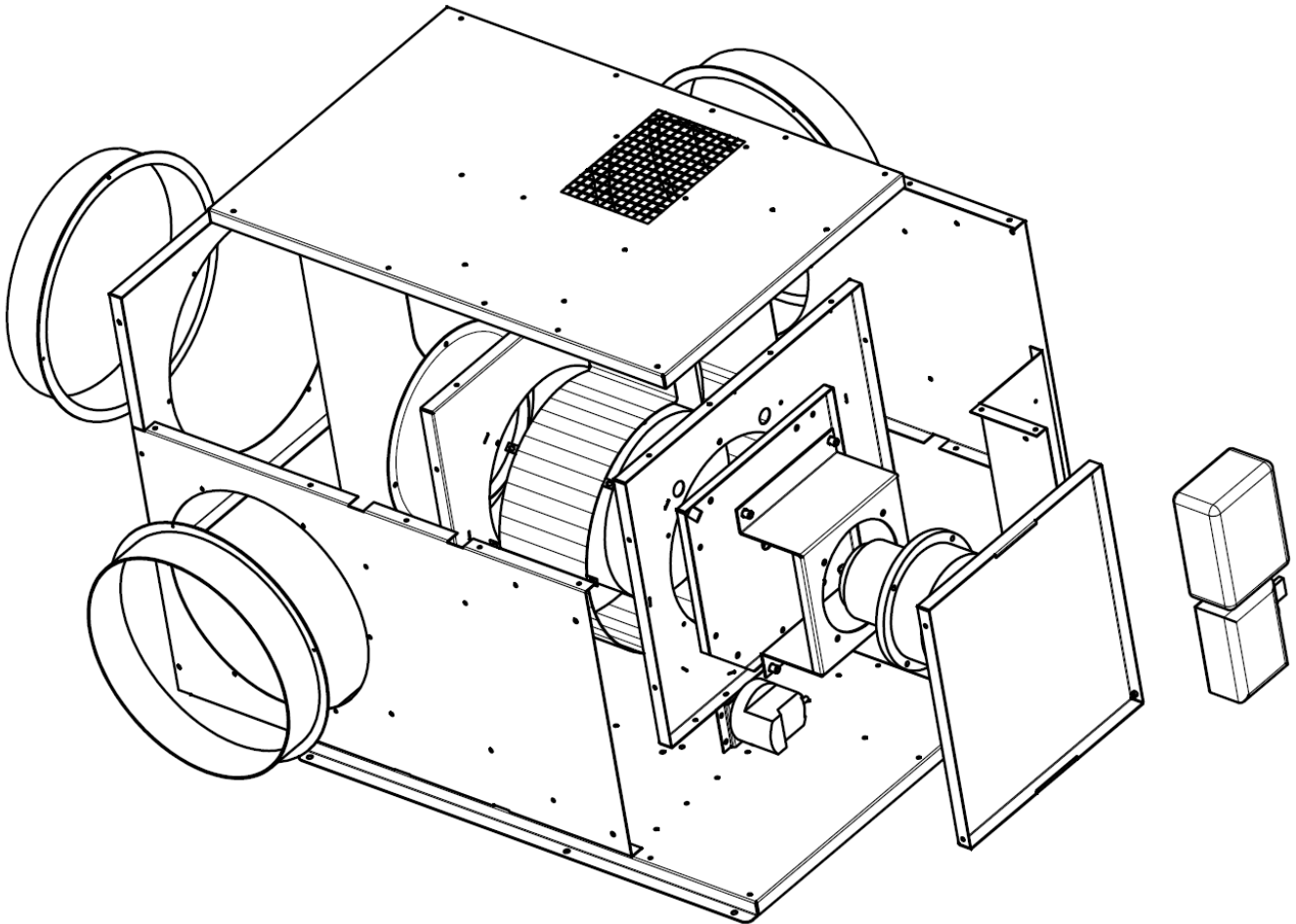
Pour l'appareil LINCO 900 :

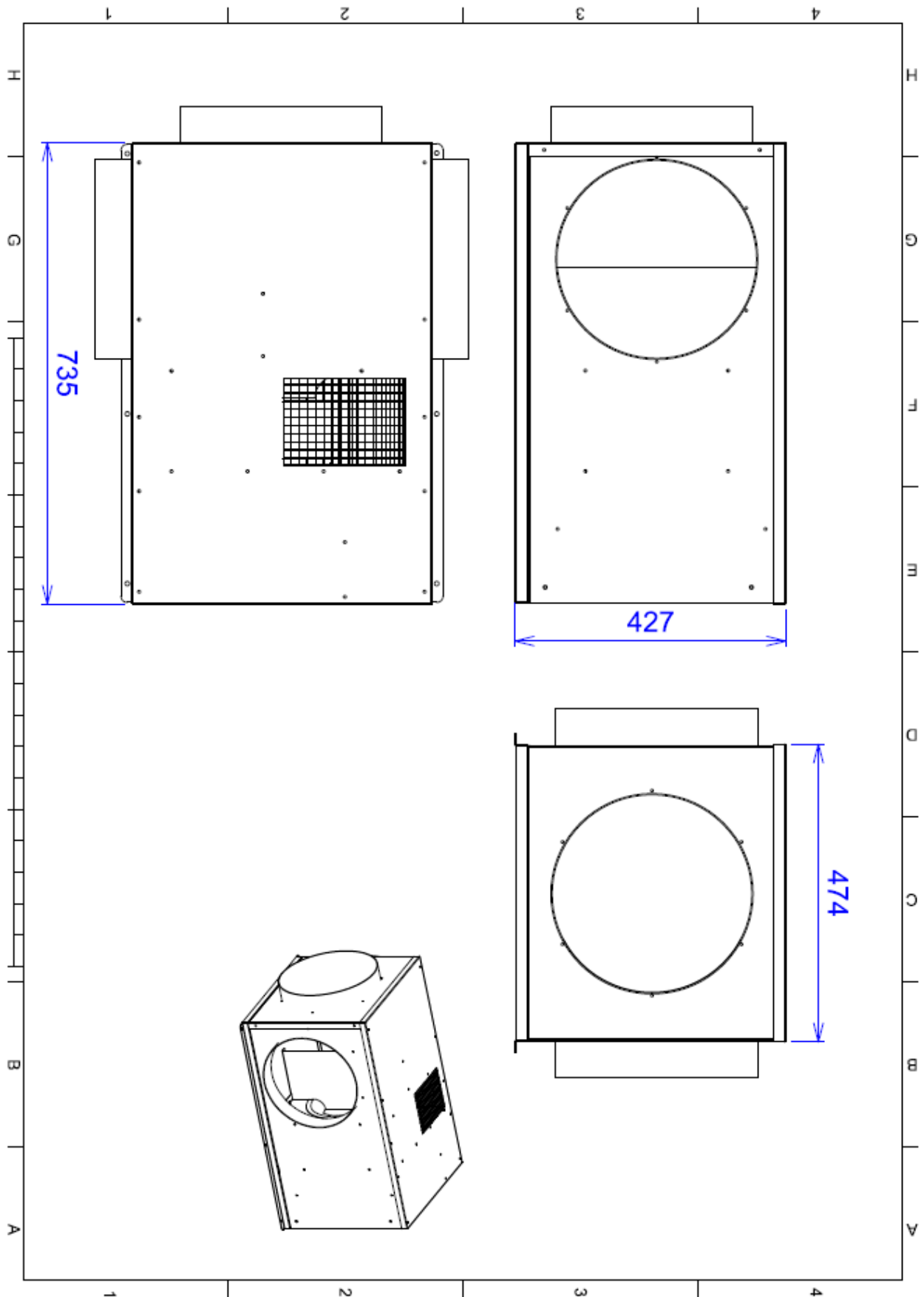




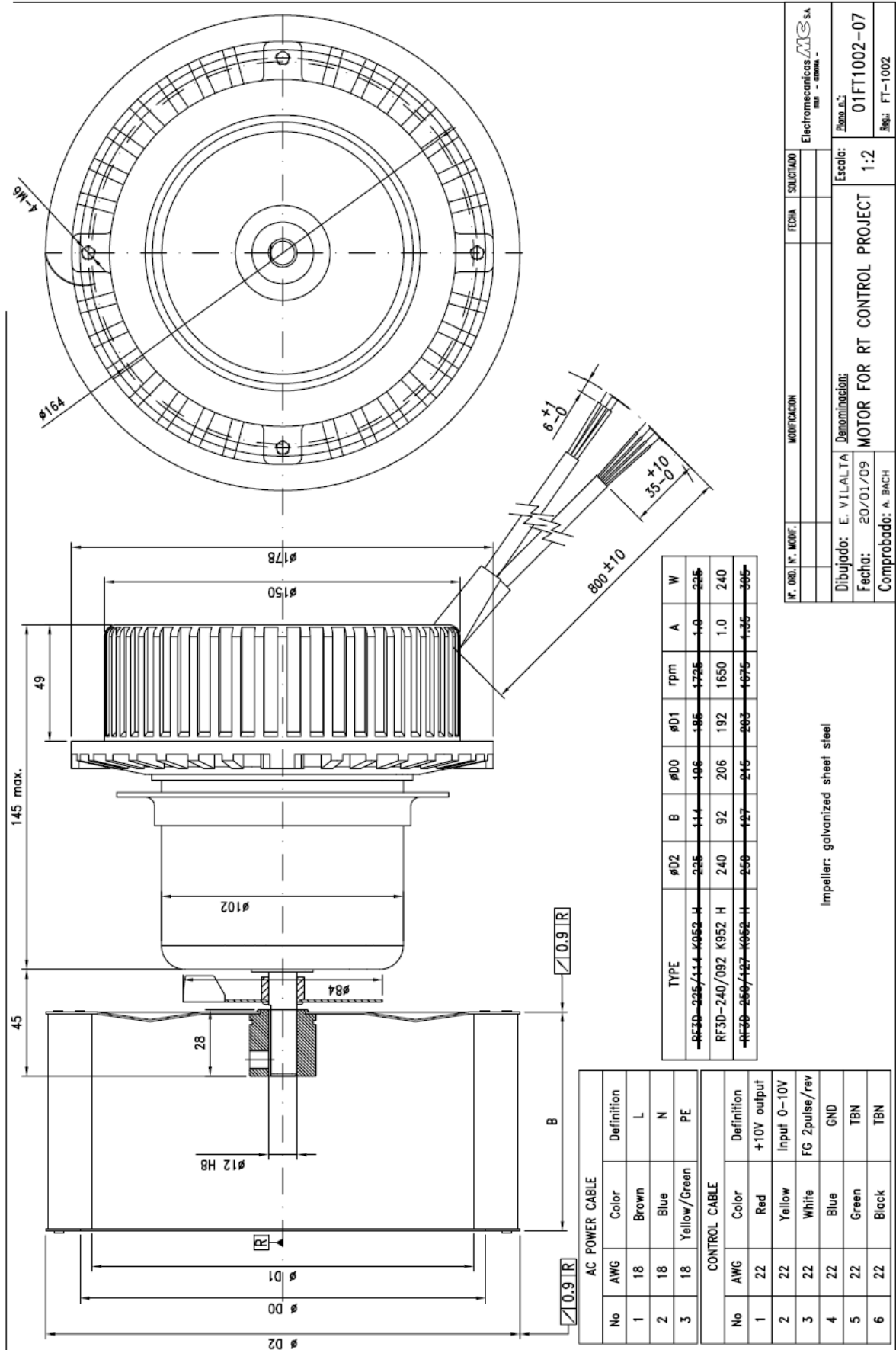
<p>CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS/ ELECTRICAL CHARACTERISTICS</p> <p>ESQUEMA DE CONEXIONES / CONNECTION DIAGRAM:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">AC POWER CABLE</th> </tr> <tr> <th>No</th> <th>AWG</th> <th>Color</th> <th>Definition</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>18</td> <td>Brown</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>18</td> <td>Blue</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>18</td> <td>Yellow/Green</td> <td>PE</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">CONTROL CABLE</th> </tr> <tr> <th>No</th> <th>AWG</th> <th>Color</th> <th>Definition</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>22</td> <td>Red</td> <td>+10V output</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>22</td> <td>Yellow</td> <td>Input 0-10V</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>22</td> <td>White</td> <td>FG Apulse/rev</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>22</td> <td>Blue</td> <td>GND</td> </tr> </tbody> </table>		AC POWER CABLE			No	AWG	Color	Definition	1	18	Brown	L	2	18	Blue	N	3	18	Yellow/Green	PE	CONTROL CABLE			No	AWG	Color	Definition	1	22	Red	+10V output	2	22	Yellow	Input 0-10V	3	22	White	FG Apulse/rev	4	22	Blue	GND		
AC POWER CABLE																																													
No	AWG	Color	Definition																																										
1	18	Brown	L																																										
2	18	Blue	N																																										
3	18	Yellow/Green	PE																																										
CONTROL CABLE																																													
No	AWG	Color	Definition																																										
1	22	Red	+10V output																																										
2	22	Yellow	Input 0-10V																																										
3	22	White	FG Apulse/rev																																										
4	22	Blue	GND																																										
<p>TERMINALES / TERMINALS - END WIRE UNTINNED.</p>																																													
<p>CARACTERÍSTICAS GENERALES / GENERAL CHARACTERISTICS</p> <p>MATERIAL - TRATAMIENTO SUPERFICIAL / MATERIAL - SURFACE TREATMENT FORWARD CURVED BLADES - GALVANIZED SHEET STEEL. ROTOR PAINTED WITH EPOXI (BLACK).</p> <p>TEMPERATURA AMBIENTE MÁXIMA / PERMISSIBLE AMBIENT TEMPERATURE 60°C</p> <p>TIPO DE PROTECCION / PROTECTION TYPE IP44 (ACCORDING TO DIN 40050)</p> <p>ENSAYO RIGIDEZ DIELECTRICA / DIELECTRIC VOLTAGE-WITHSTAND TEST 1500 V. DURING 1 s.</p> <p>GRADO DE EQUILIBRADO DINAMICO / GRADE DYNAMIC BALANCE ACCORDING TO VDI 2060</p> <p>RODAMIENTOS / BEARINGS: BALLS</p> <p>POSICION DE FUNCIONAMIENTO / MOUNTING POSITION OPTIMAL</p> <p>EMPAQUE / PACKING 120 MDT. /PALET</p>																																													
<p>DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA</p> <p>TIPO / TYPE RF3D-180/070 K000 H</p>		<table border="1"> <tr> <td>V</td> <td>TENSION VOLTAGE</td> <td>230</td> </tr> <tr> <td>Hz</td> <td>FRECUENCIA FREQUENCY</td> <td>50/60</td> </tr> <tr> <td>RPM</td> <td>VELOCIDAD SPEED</td> <td>1230</td> </tr> <tr> <td>W</td> <td>POTENCIA INPUT</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>INTENSIDAD CURRENT</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>CLASE AISLAMIENTO INSULATION CLASS</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>B/F</td> <td>RODAMIENTOS BEARINGS</td> <td>BALLS</td> </tr> <tr> <td>cm/ccw</td> <td>GIRO ROTATION</td> <td>CCW</td> </tr> <tr> <td>kgf.</td> <td>PESO WEIGHT</td> <td>3,5</td> </tr> </table>		V	TENSION VOLTAGE	230	Hz	FRECUENCIA FREQUENCY	50/60	RPM	VELOCIDAD SPEED	1230	W	POTENCIA INPUT	180	A	INTENSIDAD CURRENT	1,14	B	CLASE AISLAMIENTO INSULATION CLASS	B	B/F	RODAMIENTOS BEARINGS	BALLS	cm/ccw	GIRO ROTATION	CCW	kgf.	PESO WEIGHT	3,5															
V	TENSION VOLTAGE	230																																											
Hz	FRECUENCIA FREQUENCY	50/60																																											
RPM	VELOCIDAD SPEED	1230																																											
W	POTENCIA INPUT	180																																											
A	INTENSIDAD CURRENT	1,14																																											
B	CLASE AISLAMIENTO INSULATION CLASS	B																																											
B/F	RODAMIENTOS BEARINGS	BALLS																																											
cm/ccw	GIRO ROTATION	CCW																																											
kgf.	PESO WEIGHT	3,5																																											
<p>MOTOR TIPO / TYPE: RF3D-180/070 K000 H</p> <p>MOTOR: BRUSHLESS EC MOTOR</p> <p>TIPO / TYPE: MOTOR+SHAFT+IMPELLER</p> <p>CLIENTE / CUSTOMER: ---</p> <p>Dibujado: E. VILALTA</p> <p>Fecha: 10/11/11</p> <p>Comprobado: J. DELIVER</p> <p>Escala: ---</p>																																													
<p>FICHA COMERCIAL</p>		<p>Reb. n.º: 01FTC2161/1-00</p> <p>Reg.: FTC-2161-1</p>																																											

Pour l'appareil LINCO 1600 :





ESTE PLANO ANULA LOS ANTERIORES FECHA: 17 ENE. 2012

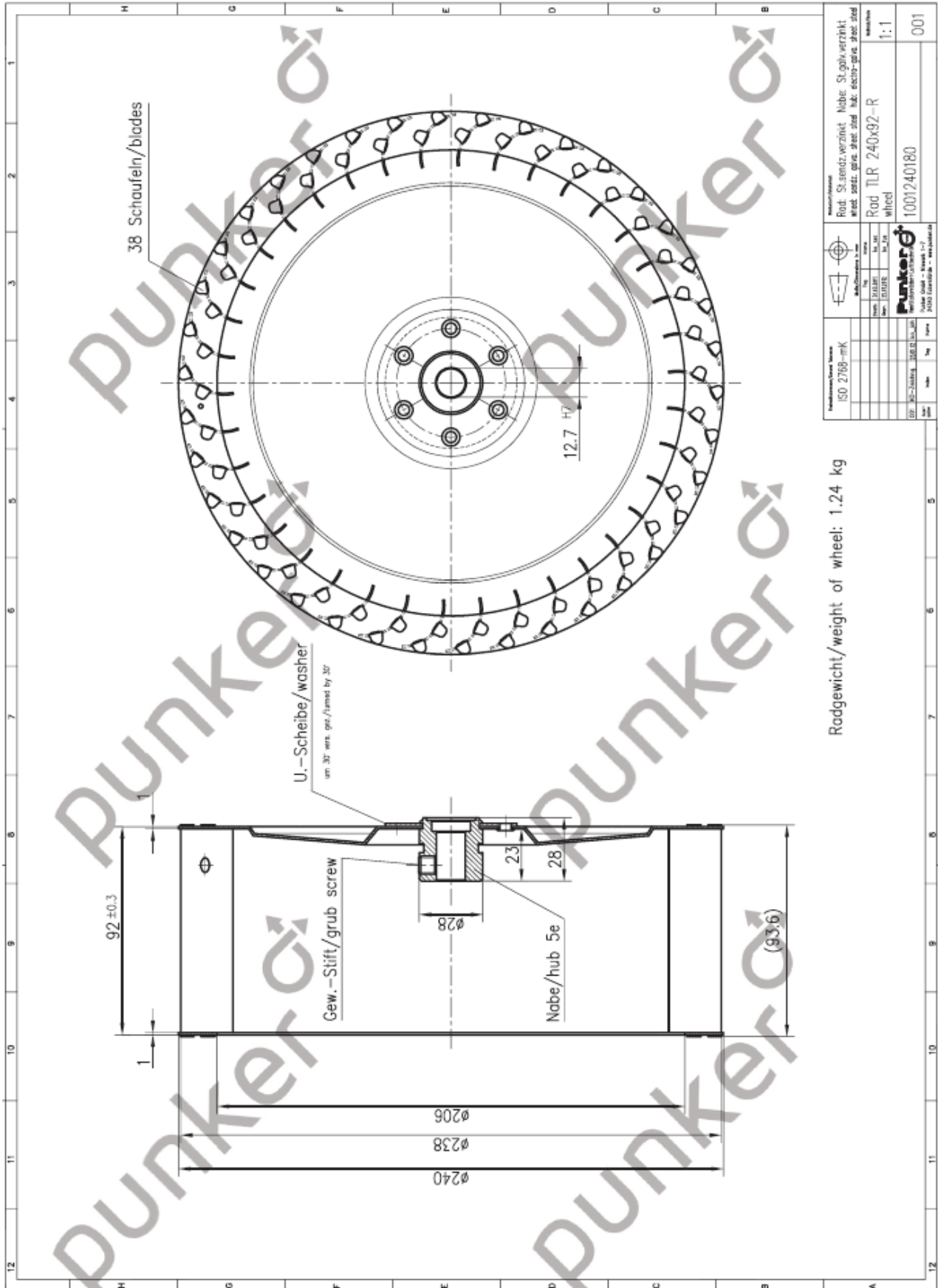


N.º ORD. / N.º MODIF.	MODIFICACION	FECHA	SOLICITADO	Electromecanicas MS S.A. IMP. - GERMIN. -
Dibujado: E. VILALTA				Escala: 1:2
Denominación: MOTOR FOR RT CONTROL PROJECT				Proy. n.º: 01FT1002-07
Fecha: 20/01/09				Reg.: FT-1002
Comprobado: A. BACH				

Impeller: galvanized sheet steel

AC POWER CABLE		
No	Color	Definition
1	Brown	L
2	Blue	N
3	Yellow/Green	PE

CONTROL CABLE		
No	Color	Definition
1	Red	+10V output
2	Yellow	Input 0-10V
3	White	FG 2pulse/rev
4	Blue	GND
5	Green	TBN
6	Black	TBN



Normen/Standards Rod: St smds verzinkt Nabe: St smds verzinkt wheel steel: grs steel steel hub: electro-grs steel steel	
Rod TLR 240x92-R wheel	
1001240180	
Scale 1:1	
001	

Radgewicht/weight of wheel: 1.24 kg

Pour l'appareil LINCO 2600 :

